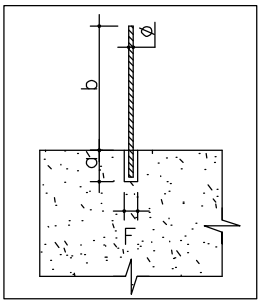


DETALHE DE ANCORAGEM EM ESTRUTURA EXISTENTE
PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO DA ANCORAGEM QUÍMICA HILTI RE-500 + VERGALHÃO, EQUIVALENTE, SIMILAR OU SUPERIOR

1. ESCARIFICAR A ESTRUTURA EXISTENTE NA REGIÃO QUE RECEBERÁ A NOVA ESTRUTURA ATE ENCONTRAR A ARMADURA EXISTENTE.
2. FURAR A ESTRUTURA EXISTENTE, O NÚMERO DE FUROS DEVE SER IGUAL A QUANTIDADE DE ESPERAS;
3. O DIÂMETRO E COMPRIMENTO DOS FUROS CONFORME A TABELA ABAIXO;
4. LIMPAR FURO COM UMA ESCOVA DE NYLON, REMOVENDO OS EXCESSOS DE PÓ DO LOCAL;
5. LIMPAR FURO COM AR-COMPRIADO PARA LIMPAR OS RESÍDUOS DE PÓ QUE A ESCOVA NÃO CONSEGUIU RETIRAR;
6. INJETAR A RESINA RE-500 HILTI (OU EQUIVALENTE, SIMILAR OU SUPERIOR);
7. INSERIR O VERGALHÃO NO FURO, GIRANDO-O LENTAMENTE;
8. NÃO MANIPULAR A ANCORAGEM ATÉ A CURA FINAL.

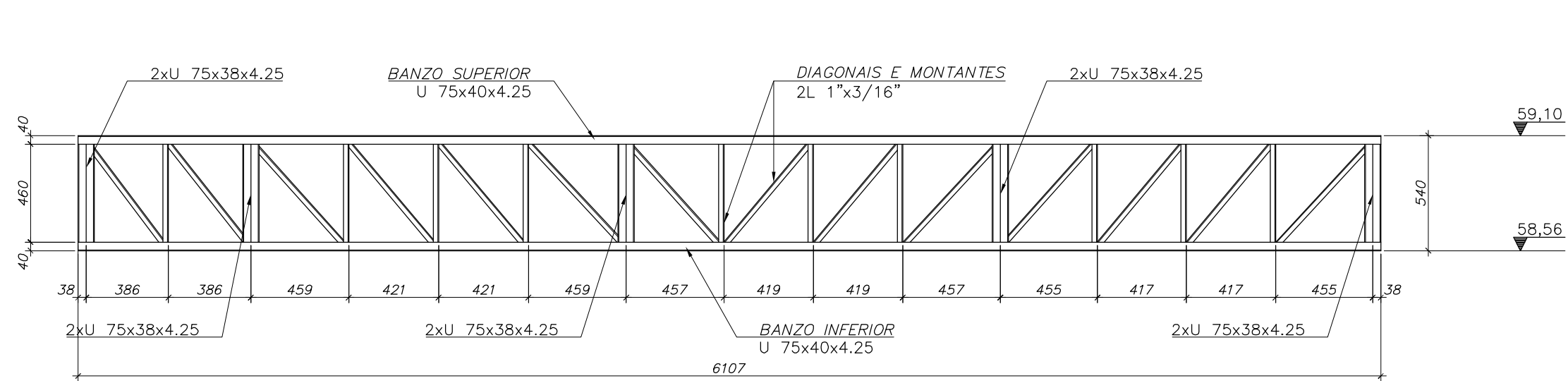
OBS. EM CASO DE DÚVIDA CONSULTAR O FORNECEDOR DO PRODUTO.

DIÂMETRO DA BARRA (ø)	DIÂMETRO DO FURO (F)	COMPRIMENTO DE EMBUTIMENTO (ø)	COMPRIMENTO DE TRANSPASSE (S)
10	12,5	15,0	35,0
12,5	16	20,0	45,0
16	20	25,0	45,0
20	25	30,0	65,0

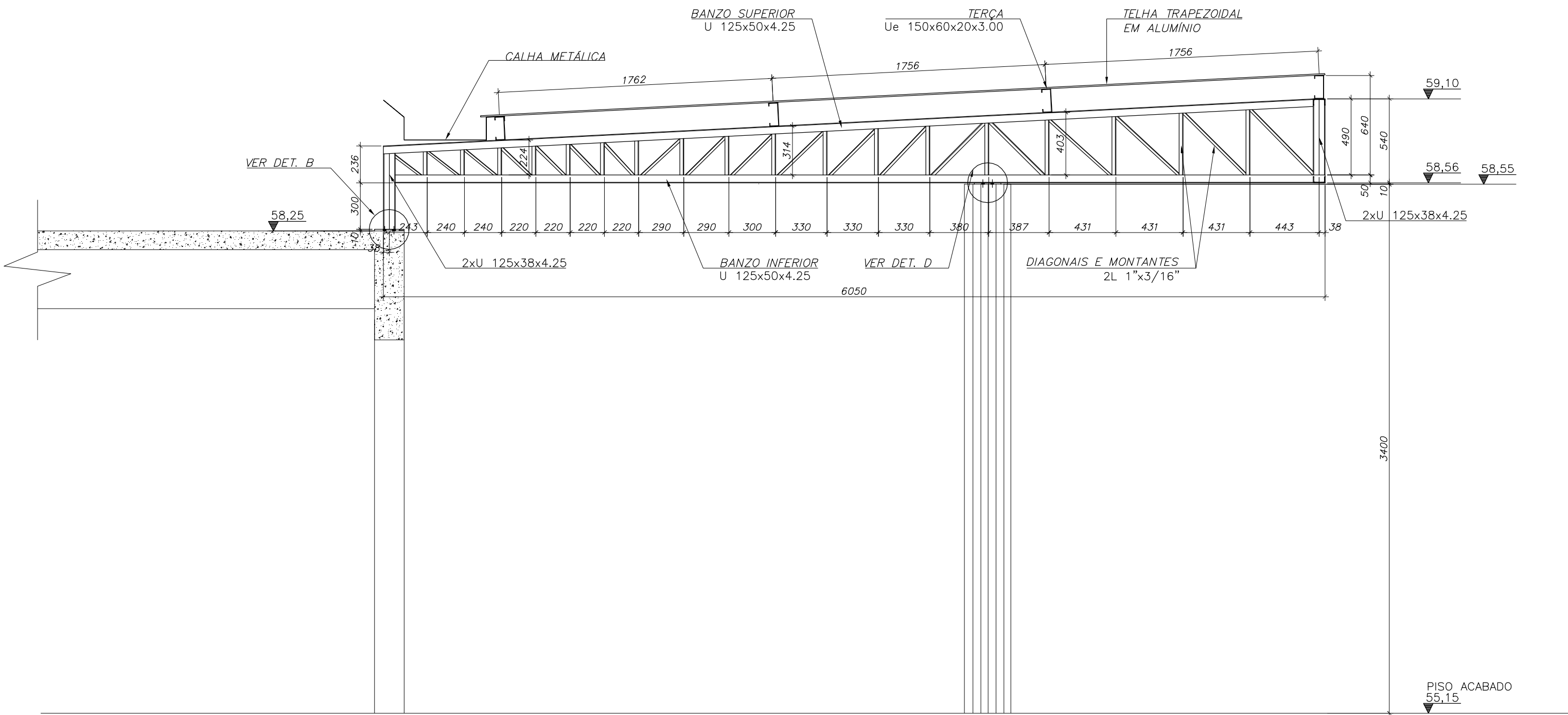


NOTAS

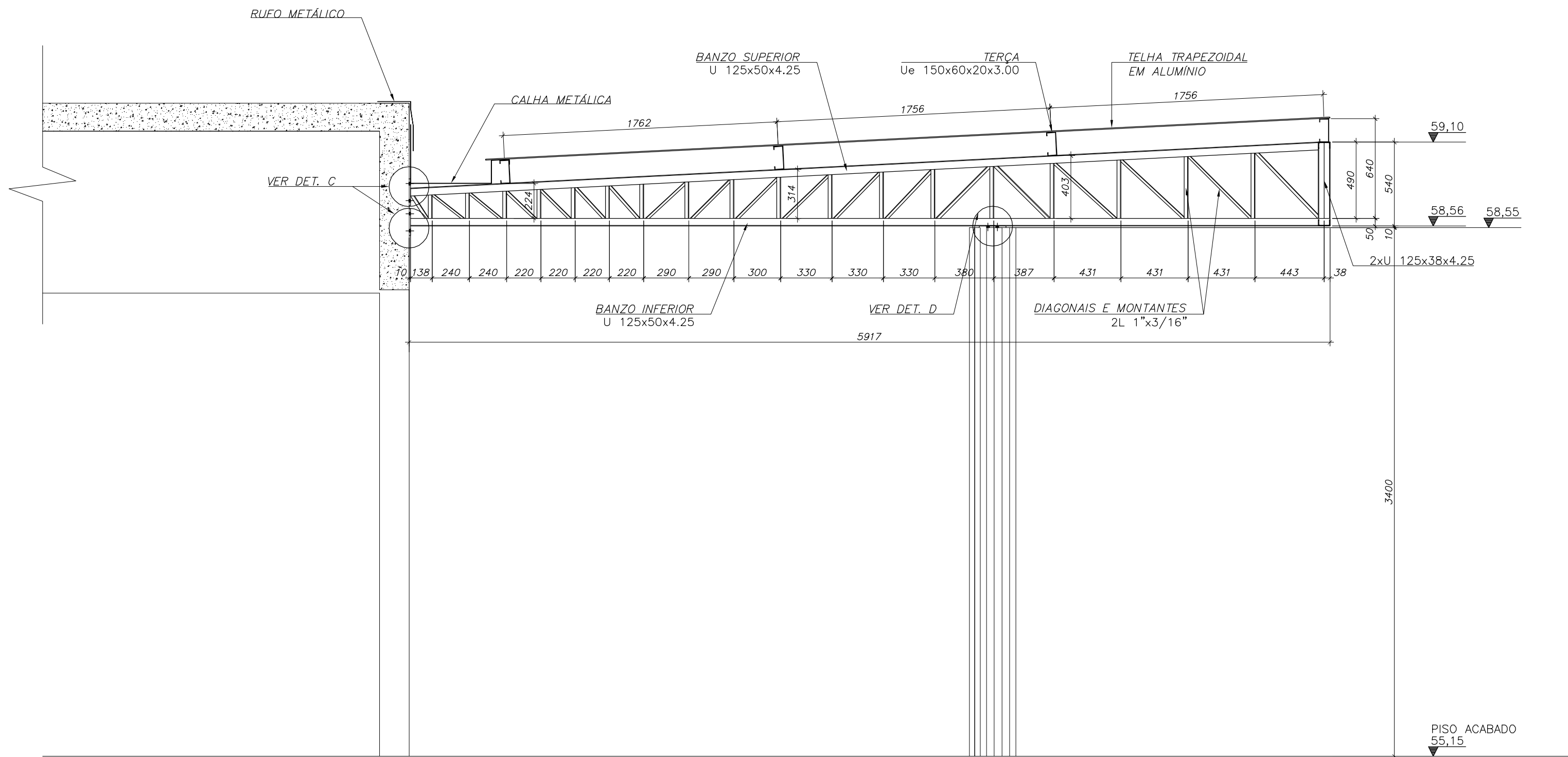
1. MEDIDAS EM MILÍMETRO, NÍVEIS E COORDENADAS EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
2. ANTES DA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS DEVERÃO SER LEVANTADAS EVENTUAIS INTERFERÊNCIAS NA OBRA.
3. A PROJETISTA DEVERÁ SER INFORMADA DE EVENTUAIS INTERFERÊNCIAS QUE VENHAM A OCORRER DURANTE O PROCESSO EXECUTIVO.
4. MATERIAIS:
 - a. PERFIS TUBULARES LAMINADOS – AÇO ASTM A36
 - b. CHAPAS – AÇO ASTM A36
 - c. BARRAS ROSCADAS – AÇO ASTM A325
 - d. CHAPAS PARA CALHAS – AÇO US10-SAC-300
 - e. CHUMBADORES QUÍMICOS – SISTEMA HMA (HILTI OU SIMILAR)
 - f. ELETRODO PARA SOLDA – E70XX
 - g. TELHAS DE COBERTURA CONFORME PROJETO ARQUITETÔNICO
5. CONEXÕES:
 - a. OS MEMBROS DAS TRELIÇAS QUE NÃO POSSUIREM ESFORÇOS OU CONEXÕES INDICADAS DEVERÃO TER SUAS CONEXÕES DIMENSIONADAS COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 75% DA RESISTÊNCIA À TRAÇÃO DO PERFIL, E NÃO INFERIOR A 30KN.
 - b. NAS EMENDAS DAS CALHAS, DE OFICINA E DE CAMPO, DEVERÃO SER EMPREGADOS ELETRODOS PATINÁVEIS.
 - c. TODA EMENDA NÃO PREVISTA EM PERFIS OU CHAPAS DEVERÃO SER DE PENETRAÇÃO TOTAL.
 - d. SOLDAS DE PENETRAÇÃO TOTAL DEVERÃO SER VERIFICADAS COM ULTRASSOM.
6. TODOS OS CARREGAMENTOS PONTUAIS CONSIDERADOS NO CÁLCULO DEVERÃO SER LOCALADOS NOS NÓS DOS BANZOS INFERIORES DAS TRELIÇAS.
7. CALHAS E RUÍFOS NÃO ESTÃO CONTABILIZADOS NA TABELA DE CHAPAS.



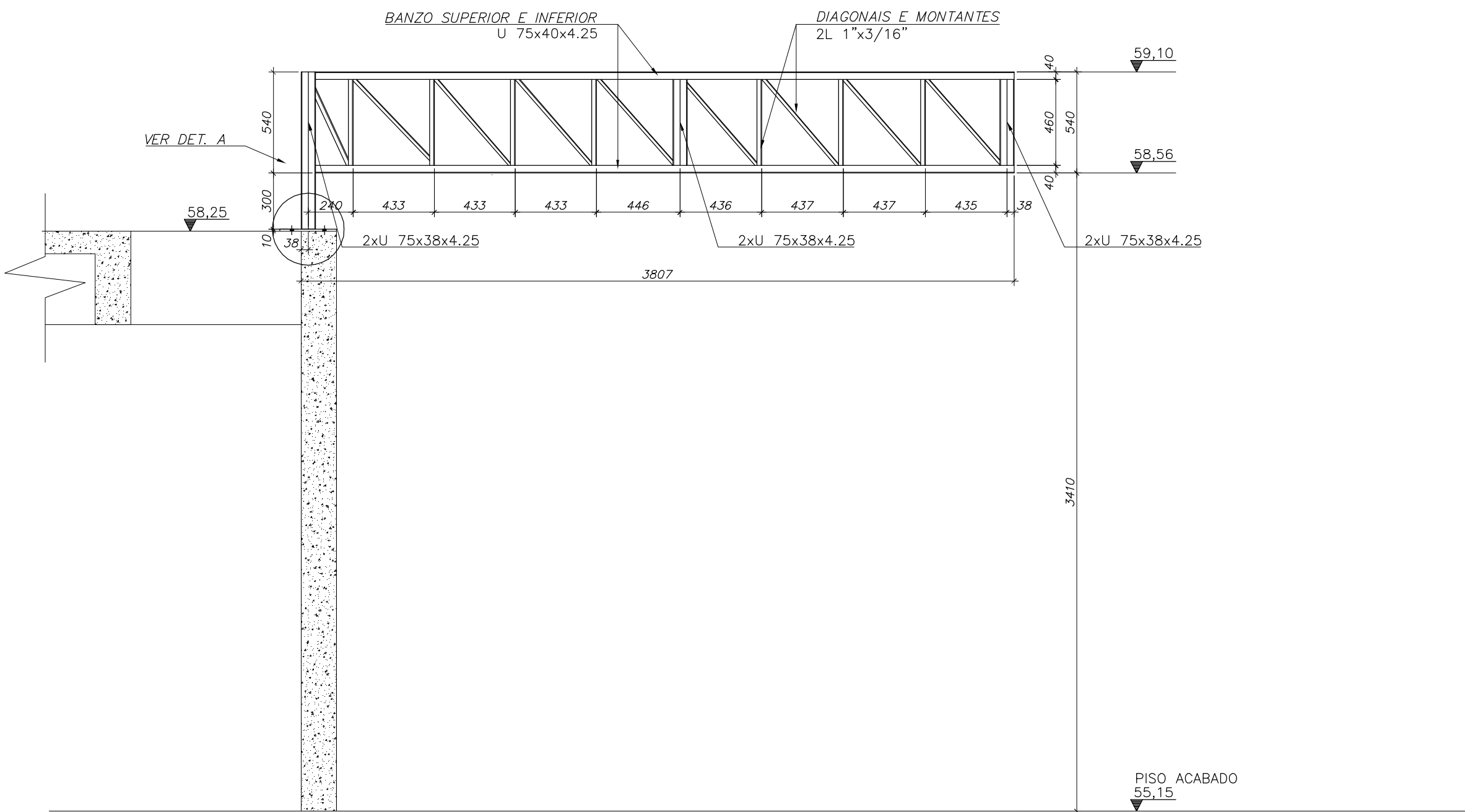
TRELIÇA 1
ESCALA 1:25



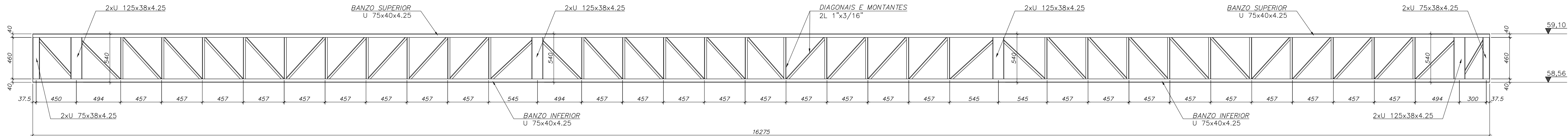
TRELIÇAS 2 E 3
ESCALA 1:25



TRELIÇAS 4 E 5
ESCALA 1:25



TRELIÇA 6
ESCALA 1:25



TRELIÇA 7
ESCALA 1:25

Usar as espessuras indicadas e o cor preto

Espessura des. (mm)
0,2
0,3
0,4
0,5
0,6
0,7
0,8
0,9
1,0
1,2
1,5
2,0
2,5
3,0
4,0
5,0
6,0
8,0
10,0
12,0
15,0
20,0
25,0
30,0
40,0
50,0
60,0
80,0
100,0
120,0
150,0
200,0
250,0
300,0
400,0
500,0
600,0
800,0
1000,0

0	EMISSÃO INICIAL	07/04/2017	LIGIA	MARCELO
Revisão nº	Descrição	Data	Projeto	Aprovação

BAHIA GOVERNO DO ESTADO 11.111.111-1111111	PROSUS SECRETARIA DE SAÚDE DO ESTADO DA BAHIA-SESAB	PROSUS Programa de Incentivo à Saúde 11.111.111-1111111
Unidade/Órgão: UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE / SESAB	Município: CANDEIAS	Bairro: OURO NEGRO
Nome do projeto: PROJETO EXECUTIVO DE		Escala: 1:25
Título: ELEVACOES	Data: 09/12/2016	Folha: 1
Responsável técnico: METÁLICA	Coord. elab. de projetos: MARIA TEREZA DE CARVALHO BRAGA	MET 002
Arquivo: 002_P2_MET_002_UBSI_CANDEIAS O NEGRO_MET_R00.dwg	Topógrafo: -	Desenho: -